

DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► BIANCO ► CON OPALINA



Caratteristiche generali

- Drink cooler verticale 350 Lt. con opalina pubblicitaria
- Esterno in lamiera verniciata bianca, interno in termoformato bianco
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Doppia luce interna LED verticale
- Interruttori indipendenti per le luci interne e opalina
- Porta senza cornice e vetro temperato di sicurezza
- Porta autochiudente
- Maniglia esterna in alluminio
- Serratura di serie
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili bianchi: 5 Pcs
- N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi antiribaltamento
- Classe energetica: D

Specifiche tecniche

Capacità	360 L
Temperatura	K4 (1°C-+9°C)
Consumo	2.302 kWh/24h
Potenza Nominale	180 W
Rumorosità	46 dB(A)
Peso Netto	75 Kg
Peso Lordo	90 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	685x680x1940
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	540x484x1505
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x665x2122
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

DC 350CF



DETTAGLI

INGOMBRO PRODOTTO

